

## QuLPA-NiGuss

Alliage à base de nickel pour le surfaçage des alliages de fonte et de bronze

Les valeurs de dureté atteignables sont de 42 HRC

Granulométrie : 45 – 150 µM

### Recommandation pour les matériaux de base

Fonte; Alliages de bronze

Retouche typique du matériau

### Analyse de la poudre

| C    | Fe   | Si  | Cr  | Br   | Al   | Ni   |
|------|------|-----|-----|------|------|------|
| 0,25 | 2,50 | 3,0 | 5,5 | 1,00 | 1,00 | Rest |

(Certificat métallographique disponible sur demande)

### Propriétés mécaniques

| Gaz de protection           | Argon             | Valeur après soudure |
|-----------------------------|-------------------|----------------------|
| Température                 | 20°C              |                      |
| Limite d'élasticité Re      | N/mm <sup>2</sup> |                      |
| Résistance à la traction Rm | N/mm <sup>2</sup> |                      |
| Allongement A (Lo = 5do)    | %                 |                      |
| Dureté hors traitement      | HRC               | 30 – 35              |

### Conditionnement:

4 sacs de 5 kg dans un contenant total de 20 kg

*Les valeurs rapportées ont été déterminées par le fabricant et / ou par un laboratoire d'essai neutre. Cependant, nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'exactitude.*