

QuLPA-Ni52

Alliage à base de nickel pour des applications similaires sur les aciers à base de nickel
Convient également pour les connexions, les applications sur les matériaux du
Industries pétrolières, gazières et minières,

Les valeurs de dureté atteignables sont de 52 HRC

Granulométrie : 45 – 150 µM

Recommandation pour les matériaux de base

Retouche typique du matériau

Analyse de la poudre

| C | Fe | Si | Cr | B | Ni |
|------|------|------|------|------|------|
| 0,45 | 2,80 | 3,80 | 11,2 | 2,25 | Rest |

(Certificat métallographique disponible sur demande)

Propriétés mécaniques

| Gaz de protection | Argon | Valeur après soudure |
|-----------------------------|-------------------|----------------------|
| Température | 20°C | |
| | | |
| Limite d'élasticité Re | N/mm ² | |
| Résistance à la traction Rm | N/mm ² | |
| Allongement A (Lo = 5do) | % | |
| Dureté hors traitement | HRC | 50 - 54 HRC |

Conditionnement:

4 sacs de 5 kg dans un contenant total de 20 kg

Les valeurs rapportées ont été déterminées par le fabricant et / ou par un laboratoire d'essai neutre.
Cependant, nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'exactitude.