

QuLPA-Ni24

Alliage à base de nickel pour surfaçage similaire sur aciers à base de nickel de Inc. 625 ou similaire.

Application de l'alliage dans les industries aérospatiale et chimique. Le dépôt de soudure est caractérisé par des valeurs de stabilité à long terme, une résistance à la corrosion, une résistance à la fissuration sous contrainte et à la fissuration à chaud. Il a une résistance et une ténacité élevées, même à des températures allant jusqu'à 1100 ° C. Résistant à froid jusqu'à - 196 ° C. Les éléments d'alliage Mo et Nb dans la matrice NiCr atteignent une résistance à la fatigue extraordinaire. La structure austénitique ne peut pas être convertie.

Les valeurs de dureté atteignables sont de 17 HRC

Granulométrie : 45 – 125 µM

Recommandation pour les matériaux de base

1.4529, 1.4539, 1.4876, 2.4856, 2.4858, ISO 20172: NiCr22Mo9Nb des groupes 1.1/1.2

Application

Typique du matériau

Analyse de la poudre

C	Fe	Si	Cr	Mn	Mo	Nb	Ni
0,03	1,00	0,40	21,5	0,40	8,80	3,50	Rest

(Certificat métallographique disponible sur demande)

Propriétés mécaniques

Gaz de protection	Argon	Valeur après soudure
Température	20°C	
Limite d'élasticité Re	N/mm ²	
Résistance à la traction Rm	N/mm ²	
Allongement A (Lo = 5do)	%	
Dureté hors traitement	HRC	15 – 19

Conditionnement:

4 sacs de 5 kg dans un contenant total de 20 kg

Les valeurs rapportées ont été déterminées par le fabricant et / ou par un laboratoire d'essai neutre. Cependant, nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'exactitude.