

## QuLPA-Fe44

~AWS A5.9: ER 316L

Le matériau convient au surfaçage des pièces de construction dans des atmosphères d'eau, de gaz et de vapeur et autres aciers martensitiques similaires à 13% Cr, où une résistance à la corrosion est requise. Le métal soudé est facile à polir. Revêtement sur aciers non alliés et faiblement alliés pour des températures jusqu'à 450 ° C.

Granulométrie : 53 – 150 µm

### Recommandé pour

1.4404, 1.4571, 1.4541, 1.4301 und ähnliche CrNi/Mo Stähle

### Application

Le métal soudé est facile à polir et usinable.

### Analyse de la poudre

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Fe
0,03	0,8	1,5	12,0	17,0	2,5	Rest

(Certificat métallographique disponible sur demande)

### Propriétés mécaniques

Gaz de protection	Argon	Valeur après soudure
Température	20°C	
Limite d'élasticité Re	N/mm <sup>2</sup>	
Résistance à la traction Rm	N/mm <sup>2</sup>	
Allongement A (Lo = 5do)	%	
Dureté hors traitement	HB	180

### Conditionnement:

4 sacs de 5 kg dans un contenant total de 20 kg

Les valeurs rapportées ont été déterminées par le fabricant et / ou par un laboratoire d'essai neutre. Cependant, nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'exactitude.