

QuLPA-Fe18

~EN ISO 14343-A G/W (13) ~AWS A5.9: ER 420; W.-Nr. ~1.4028

Le matériau convient au surfaçage des pièces de construction dans des atmosphères d'eau, de gaz et de vapeur et autres aciers martensitiques similaires à 13% Cr, où une résistance à la corrosion est requise. Le métal soudé est facile à polir.

Revêtement sur aciers non alliés et faiblement alliés pour des températures jusqu'à 450 ° C.

Granulométrie : 45 – 90 µm

Recommandation pour les matériaux de base

1.4000 – 1.4006, AISI 410, 420 & application sur aciers 1.2083, 1.2085

Application

Le métal soudé est facile à polir et usinable.

Analyse de la poudre

C	Si	Mn	Fe	Cr
0,22	0,5	1,20	Rest	13,0

(Certificat métallographique disponible sur demande)

Propriétés mécaniques

Gaz de protection	Argon	Valeur après soudure
Température	20°C	
Limite d'élasticité Re	N/mm ²	
Résistance à la traction Rm	N/mm ²	
Allongement A (Lo = 5do)	%	
Dureté hors traitement	HRC	55

Conditionnement:

4 sacs de 5 kg dans un contenant total de 20 kg

Les valeurs rapportées ont été déterminées par le fabricant et / ou par un laboratoire d'essai neutre. Cependant, nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'exactitude.